АННОТАЦИЯ

дисциплины

«организация и управление производством»

Специальность – 23.05.03 «Подвижной состав железных дорог»;

Квалификация выпускника - Инженер путей сообщения;

Специализации – «Локомотивы», «Пассажирские вагоны», «Грузовые вагоны», «Электрический транспорт железных дорог», «Технология производства и ремонта подвижного состава», «Высокоскоростной наземный транспорт».

**1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы**

Дисциплина «Организация и управление производством» (Б1.О.24) относится к обязательной части блока 1 «Дисциплины (модули)».

**2. Цель дисциплины**

Целью преподавания дисциплины является формирование необходимых компетенций в области организации и управления производством, позволяющих устанавливать закономерности и эффективные формы организации производственной деятельности предприятий, а также обеспечение дальнейшего углубления экономических знаний, обучающихся и формирование у них экономического мышления.

Для достижения поставленной цели решаются следующие задачи:

• изучение принципов и методов организации эффективной работы, которые применяются

или могут быть применены на предприятиях, методов установления необходимой

пропорциональности производственного процесса;

• формирование умений выявлять внутрипроизводственные резервы и находить пути их использования;

• овладение способами организации эффективной работы всех структурных и функциональных подразделений предприятия при данных пропорциях производственного процесса и определения производственного потенциала предприятия.

**3. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине**

Изучение дисциплины направлено на формирование следующих компетенций: ОПК-5, ОПК-7, ОПК-9.

**4. Содержание и структура дисциплины**

1. Организация производства как система научных знаний и область практической деятельности.

2. Научные основы организации производства. Система категорий, основные элементы и принципы эффективной организации производства.

3. Особенности отраслевого производства как объекта организации

4. Основные направления работ по разработке и внедрению экономической стратегии организаций.

5. Экономическая эффективность управленческих решений, основные факторы внешней и

внутренней среды, оказывающие влияние на состояние и перспективы развития организаций.

6. Бережливое производство и использование его инструментов в профессиональной деятельности.

7. Программы развития материально-технической базы, внедрения новой техники на основе рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов.

8. Организация производственного процесса на предприятии.

9. Организация труда и заработной платы на предприятии. Нормативно-правовое регулирования различных систем оплаты труда. Оценка эффективности систем стимулирования работников.

10. Формы трудоустройства работников.

11. Организационное проектирование вспомогательных производственных процессов и

обслуживающих производств.

12. Организация материально-технического обеспечения.

13. Организация планирования на предприятии.

**5. Объем дисциплины и виды учебной работы**

Объем дисциплины – 4 зачетных единиц (144 часа), в том числе:

- для очной формы обучения

лекции – 30 часов;

практические занятия – 14 часов;

самостоятельная работа – 64 часа;

контроль – 36 часов;

- для заочной формы обучения

лекции – 10 часов;

практические занятия - 4 часа;

самостоятельная работа - 121 час;

контроль – 9 часов;

Форма контроля знаний – экзамен.