АННОТАЦИЯ

Дисциплины

«ОСНОВЫ ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОСТИ ДЕТАЛЕЙ И СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ КУЗОВА АВТОМОБИЛЯ»

Направление подготовки – 23.03.03 «Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов»

Квалификация (степень) выпускника – бакалавр

Профиль –«Автомобильный сервис»

**1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы**

Дисциплина «Основы взаимозаменяемости деталей и сборочных единиц кузова автомобиля» (Б1.В.ДВ.10.2) относится к вариативной части и является дисциплиной по выбору обучающегося.

**2. Цель и задачи дисциплины**

Дисциплина вариативной части профессионального цикла Учебного плана (от 14.12.2015 №1470) подготовки бакалавра имеет трудоемкость 8 зачетных единиц (включая 112 час аудиторной работы студента).

Форма аттестации: зачёт в 7 семестре.

Целью изучения дисциплины «Основы взаимозаменяемости деталей и сборочных единиц кузова автомобиля» является получение профессиональных навыков по нормированию, стандартизации и контролю точности деталей и сборочных единиц кузова автомобиля.

Для достижения поставленной цели решаются следующие задачи:

* обеспечение выполнения мероприятий по улучшению качества продукции, по совершенствованию метрологического обеспечения, по разработке новых и пересмотру действующих стандартов, правил, норм и других документов по стандартизации, сертификации, метрологическому обеспечению и управлению качеством;
* оценка уровня брака и анализ причин его возникновения, разработка технико-технологических и организационно-экономических мероприятий по его предупреждению и устранению;
* практическое освоение современных методов контроля, измерений, испытаний и управления качеством, эксплуатации контрольно-измерительных средств;
* определение номенклатуры измеряемых и контролируемых параметров продукции и технологических процессов; установление оптимальных норм точности измерений и достоверности контроля; выбор средств измерений, испытаний и контроля.

**3. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине**

Изучение дисциплины направлено на формирование следующих компетенций: ОПК-3, ПК-2, ПК-5, ПК-14, ПК-15, ПК-16, ПК-22.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

**ЗНАТЬ:**

- способы оценки точности (неопределённости) измерений и испытаний и достоверности контроля;

- принципы нормирования точности и обеспечения взаимозаменяемости деталей и сборочных единиц;

- принципы построения, структуру и содержание систем обеспечения достоверности измерений и оценки качества продукции.

**УМЕТЬ:**

- разрабатывать и использовать графическую техническую документацию

- устанавливать требования к точности изготовления деталей и сборочных единиц;

- определять номенклатуру измеряемых и контролируемых параметров продукции и технологических процессов;

- устанавливать нормы точности измерений и достоверности контроля и выбирать средства измерений, испытаний и контроля.

**ВЛАДЕТЬ:**

- знаниями технических условий и правил рациональной эксплуатации транспортной техники, причин и последствий прекращения её работоспособности;

- навыками работы на сложном контрольно-измерительном и испытательном оборудовании;

- навыками обработки экспериментальных данных и оценки точности (неопределённости) измерений, испытаний и достоверности контроля;

- навыками оформления результатов испытаний и принятия соответствующих решений.

**4. Содержание и структура дисциплины**

Основные понятия о взаимозаменяемости.

Нормирование формы, расположения, волнистости и шероховатости поверхности деталей двигателя, методы и средства контроля отклонений.

**Размерные цепи. 5. Объем дисциплины и виды учебной работы**

Объем дисциплины – 2 зачетные единиц (72 час.), в том числе:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Очная форма обучения, час. | Заочная форма обучения, час. |
| лекции | 16 | 4 |
| лабораторные работы | - | - |
| практические занятия | 16 | 4 |
| самостоятельная работа | 31 | 60 |
| контроль | 9 | 4 |
| Формы контроля знаний | зачет | зачет, 2КЛР |