АННОТАЦИЯ

Дисциплины

«разработка технологической документации по производству и ремонту локомотивов»

Специальность подготовки – 23.05.03 «Подвижной состав железных дорог»;

Квалификация (степень) выпускника – инженер путей сообщения;

Специализация – «Технология производства и ремонта подвижного состава».

**1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы**

Дисциплина «Разработка технологической документации по производству и ремонту локомотивов» (Б1.В.ДВ.4.1) относится к вариативной части и является дисциплиной по выбору обучающегося.

**2. Цель и задачи дисциплины**

Целью освоения дисциплины «Разработка технологической документации по производству и ремонту локомотивов» является приобретение знаний, умений и навыков для обеспечения высокого качества производства и ремонта локомотивов и включает в себя проектирование и внедрение передовых и прогрессивных технологических процессов контроль технологичности ремонтируемых изделий, выбор способа восстановления размеров.

Для достижения поставленной цели решаются следующие задачи:

- изучение специалистами требований стандартов ЕСТД;

- умение выбора состава и комплектности форм документов применительно к условиям производства и составу решаемых задач в области технологической подготовки;

- умение разработки типовых примеров оформления технологической документации, применительно к методам изготовления или ремонта и типам производств.

**3. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине**

Изучение дисциплины направлено на формирование следующих компетенций: ОПК-11, ПК-18, ПСК-4.1, ПСК-4.2, ПСК-4.4.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

**ЗНАТЬ**

- технологические процессы и оборудование предприятий по производству и ремонту подвижного состава; методы восстановления подвижного состава и его частей; методы выбора и расчета оборудования; защитные покрытия подвижного состава и его деталей.

**УМЕТЬ**

- разрабатывать технологические процессы производства и ремонта узлов и деталей подвижного состава; выбирать необходимое оборудование и средства технического оснащения, выполнять расчеты технологических режимов с учетом нравственных, требований безопасности, экономики, последствий реализации проектов для окружающей среды и использованием информационных технологий.

**ВЛАДЕТЬ**

- методами разработки и организации выполнения технологической документации для процессов производства и ремонта подвижного состава с учетом требований экономики и стратегии развития железнодорожного транспорта; методами приемки подвижного состава после производства или ремонта.

**4. Содержание и структура дисциплины**

**Содержание дисциплины**

1. Введение. Техническая подготовка ремонтного производства: конструкторская и технологическая подготовка. Разработка технологического процесса ремонта тягового подвижного состава.

2. Существующие системы разработки технологических процессов.

3. Единая система составления технологической документации для организации технического обслуживания и ремонта локомотивов.

4. Типовой перечень необходимой технологической документации и типовых технологических карт для организации технического обслуживания и ремонта локомотивов в условиях депо.

5. Организация технологической подготовки производства, организация перехода на выпуск новой продукции и ее формы.

**5. Объем дисциплины и виды учебной работы**

Для очной формы обучения:

Объем дисциплины – 3 зачетные единицы (108 часов), в том числе:

лекции – 16 часов;

лабораторные работы – 16 часов;

самостоятельная работа – 67 часов;

контроль – 9 часов;

Форма контроля знаний – зачет.