АННОТАЦИЯ

дисциплины

«Организация производства»

Специальность – 23.05.03 «Подвижной состав железных дорог»

Квалификация (степень) выпускника – инженер путей сообщения

Специализация – «Электрический транспорт железных дорог»

**1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы**

Дисциплина «Организация производства» (Б1.Б.36) является базовой дисциплиной.

**2. Цель и задачи дисциплины**

Целью освоения дисциплины «Организация производства» является обучение основам организации производства.

Для достижения поставленной цели решаются следующие задачи:

* изучение основ организации производственного и ремонтного процессов;
* изучение принципов планирования производства;
* изучение принципов организации технического контроля.

**3. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине**

Изучение дисциплины направлено на формирование следующих компетенций: ОК-6, ПК-1, ПК-8, ПК-10, ПК-11, ПК-12, ПК-14, ПК-15, ПК-16, ПК-17, ПК-20.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

**Знать:**

* основные принципы организации производства, сущность и структуру производственного процесса;
* производственную структуру предприятия;
* методы расчета продолжительности производственного цикла, организационно-технической надежности производства;
* методы управления производственными процессами и их результатами;
* методы оптимизации структуры управления.

**уметь**:

* разрабатывать технологические процессы производства и ремонта узлов и деталей подвижного состава;
* выбирать необходимое оборудование и средства технического оснащения, выполнять расчеты технологических режимов с учетом нравственных, правовых аспектов деятельности, требований безопасности и экономики, последствий реализации проектов для окружающей среды и использованием информационных технологий.

**владеть**:

* методами разработки и организации выполнения технологических процессов производства и ремонта подвижного состава с учетом требований экономики и стратегии развития железнодорожного транспорта;
* методами приемки подвижного состава после производства ремонта.

**4. Содержание и структура дисциплины**

**Содержание дисциплины**

1. Принципы организации производства

2. Организация производственного процесса во времени

3. Организация производственного процесса в пространстве

4. Планирование производства

5. Технологический процесс ремонта электроподвижного состава

6. Организация технического контроля

7. Производство электроподвижного состава

**5. Объем дисциплины и виды учебной работы**

Для очной формы обучения:

Объем дисциплины – 6 зачетные единицы (216 час.), в том числе:

- лекции – 54 час.;

- лабораторные работы – 18 час.;

- практические занятия – 18 час.;

- самостоятельная работа – 90 час.;

- контроль – 36 час.;

Форма контроля знаний: 8 семестр – экзамен, курсовая работа.

Для очно-заочной формы обучения (2012 год начала подготовки):

Объем дисциплины – 6 зачетные единицы (216 час.), в том числе:

- лекции – 36 час.;

- лабораторные работы – 18 час.;

- практические занятия – 18 час.;

- самостоятельная работа – 81 час.;

- контроль – 63 час.;

Форма контроля знаний: 9 семестр – экзамен, курсовая работа.

Для очно-заочной формы обучения (2013 год начала подготовки):

Объем дисциплины – 6 зачетные единицы (216 час.), в том числе:

- лекции – 32 час.;

- лабораторные работы – 16 час.;

- практические занятия – 16 час.;

- самостоятельная работа – 89 час.;

- контроль – 63 час.;

Форма контроля знаний: 9 семестр – экзамен, курсовая работа.

Для заочной формы обучения:

Объем дисциплины – 6 зачетные единицы (216 час.), в том числе:

- лекции – 12 час.;

- лабораторные работы – 8 час.;

- практические занятия – 8 час.;

- самостоятельная работа – 175 час.;

- контроль – 13 час.;

Форма контроля знаний: 4 курс – зачет, 5 курс – экзамен, курсовая работа.