АННОТАЦИЯ

дисциплины

«Организация производства»

Специальность – 23.05.03 «Подвижной состав железных дорог»

Квалификация (степень) выпускника – инженер путей сообщения

Специализация – «Электрический транспорт железных дорог»

**1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы**

Дисциплина «Организация производства» (Б1.Б.36) является базовой дисциплиной.

**2. Цель и задачи дисциплины**

Целью освоения дисциплины «Организация производства» является обучение основам организации производства. Для достижения поставленной цели решаются следующие задачи:

* изучение основ организации производственного и ремонтного процессов;
* изучение принципов планирования производства;
* изучение принципов организации технического контроля.

**3. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине**

Изучение дисциплины направлено на формирование следующих компетенций: ОК-6, ПК-1, ПК-8, ПК-10, ПК-11, ПК-12, ПК-14, ПК-15, ПК-16, ПК-17, ПК-20.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

**Знать:**

* основные принципы организации производства, сущность и структуру производственного процесса;
* производственную структуру предприятия;
* методы расчета продолжительности производственного цикла, организационно-технической надежности производства;
* методы управления производственными процессами и их результатами;
* методы оптимизации структуры управления.

 **уметь**:

* разрабатывать технологические процессы производства и ремонта узлов и деталей подвижного состава;
* выбирать необходимое оборудование и средства технического оснащения, выполнять расчеты технологических режимов с учетом нравственных, правовых аспектов деятельности, требований безопасности и экономики, последствий реализации проектов для окружающей среды и использованием информационных технологий.

 **владеть**:

* методами разработки и организации выполнения технологических процессов производства и ремонта подвижного состава с учетом требований экономики и стратегии развития железнодорожного транспорта;
* методами приемки подвижного состава после производства ремонта.

 **4. Содержание и структура дисциплины**

**Содержание дисциплины**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование раздела дисциплины** | **Содержание раздела** |
| **Модуль 1** |
|  | Принципы организации производства | * виды производства;
* виды изделий;
* производственный процесс: простой, сложный, состав, стадии.
 |
|  | Организация производственного процесса во времени | * технологическая операция;
* производственный цикл изготовления детали;
* виды движения деталей;
* определение длительности простого производственного процесса;
* коэффициент параллельности;
* определение длительности сложного производственного процесса.
 |
|  | Организация производственного процесса в пространстве | * типы предприятий;
* виды специализации цехов;
* производственная структура вагоностроительного завода, электровозного депо.
 |
| **Модуль 2** |
|  | Планирование производства | * задачи и структура плана-прогноза работы предприятия;
* определение потребности в капитальном ремонте, модернизации электроподвижного состава и производстве запасных частей;
* показатели плана производства и реализации продукции;
* планирование труда и заработной платы;
* нормирование труда;
* линейные и сетевые графики.
 |
| **Модуль 3** |
|  | Технологический процесс ремонта электроподвижного состава | * организация процесса по ремонту электроподвижного состава;
* виды и способы диагностирования технического состояния узлов и агрегатов электроподвижного состава;
* оборудование для диагностики состояния колесных пар электроподвижного состава.
 |
|  | Организация технического контроля | * виды, объекты и методы технического контроля;
* определение причин появления дефектов.
 |
|  | Производство электроподвижного состава | * технологический процесс производства;
* контроль качества;
* испытания электроподвижного состава.
 |

**5. Объем дисциплины и виды учебной работы**

Для очной формы обучения:

Объем дисциплины – 6 зачетные единицы (216 час.), в том числе:

- лекции – 54 час.;

- лабораторные работы – 18 час.;

- практические занятия – 18 час.;

- самостоятельная работа – 90 час.;

- контроль – 36 час.;

Форма контроля знаний: 8 семестр – экзамен, курсовая работа.

Для очно-заочной формы обучения:

Объем дисциплины – 6 зачетные единицы (216 час.), в том числе:

- лекции – 36 час.;

- лабораторные работы – 18 час.;

- практические занятия – 18 час.;

- самостоятельная работа – 81 час.;

- контроль – 63 час.;

Форма контроля знаний: 9 семестр – экзамен, курсовая работа.

Для заочной формы обучения:

Объем дисциплины – 6 зачетные единицы (216 час.), в том числе:

- лекции – 12 час.;

- лабораторные работы – 8 час.;

- практические занятия – 8 час.;

- самостоятельная работа – 175 час.;

- контроль – 13 час.;

Форма контроля знаний: 4 курс – зачет, 5 курс – экзамен, курсовая работа.