АННОТАЦИЯ

Дисциплины

«ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА И МЕНЕДЖМЕНТ»

Специальность – 23.05.05 «Системы обеспечения движения поездов»

Квалификация (степень) выпускника – инженер путей сообщения

Специализация – «Радиотехнические системы на железнодорожном транспорте»

 **1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы**

Дисциплина «Организация производства и менеджмент» (Б1.Б.29) относится к базовой (обязательной) части профессионального цикла и является обязательной.

**2. Цель и задачи дисциплины**

 Целью изучения дисциплины «Организация производства и менеджмент» является получение студентами знаний по организации производства и управлению на предприятиях хозяйства сигнализации и связи железнодорожного транспорта, навыков организации производственной деятельности структурных подразделений и проектирования системы управления предприятиями железнодорожного транспорта.

Для достижения поставленной цели решаются следующие задачи:

– изучение организации производственной деятельности и стратегии развития железнодорожного транспорта, хозяйств сигнализации, централизации и блокировки и связи на железнодорожном транспорте;

– изучение производственной и организационной структур управления подразделений хозяйств сигнализации, централизации и блокировки и связи на железнодорожном транспорте;

 – изучение методов организации производства и эффективной работы трудового коллектива на основе современных методов управления.

 – получение навыка проектирования системы технической эксплуатации устройств связи на железнодорожном транспорте;

– изучение специфики будущей профессии специалистов по эксплуатации, обслуживанию и ремонту устройств связи на железнодорожном транспорте.

**3. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине**

Изучение дисциплины направлено на формирование следующих компетенций: ОК-11, ПК-2, ПК-6, ПК-7, ПК-9, ПК-18.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

ЗНАТЬ:

* организацию работы, системы управления, стратегию развития железнодорожного транспорта;
* общую теорию управления; закономерности управления различными социально-экономическими системами; методологические основы менеджмента; динамику групп и лидерство в системе менеджмента; управление человеком и управление группой; руководство, власть и партнерство; требования отраслевых нормативных документов в области управления персоналом и методы деловой оценки персонала;
* принципы составления и использования международных стандартов, технических регламентов, руководящих документов и другой нормативно-технической документации;
* производственную и организационную структуры подразделений систем обеспечения движения поездов;
* техническую документацию, материально-техническое обеспечение, систему организации производственной деятельности структурных подразделений;
* историю развития, структуру и управление предприятиями железнодорожного транспорта; деятельность основных цехов и отделов предприятия, основное техническое оборудование цехов предприятия;
* назначение, состав и структуру производственной, эксплуатационной, технологической и ремонтной документации, правила ее разработки и оформления;
* методы организации производства и эффективной работы трудового коллектива на основе современных методов управления.

УМЕТЬ:

* владеть способами эффективного использования материалов и оборудования при техническом обслуживании и ремонте систем обеспечения движения поездов;
* владеть методологическими основами управления; анализировать динамику групп и лидерство в системе управления человеком и группой;
* определять и планировать производственную мощность предприятия;
* применять технические регламенты и другие нормативные документы при оценке качества продукции;
* анализировать и интерпретировать явления и процессы в сфере профессиональной деятельности.

ВЛАДЕТЬ:

* основами организации управления человеком и группой;
* навыками организации производственной деятельности.

**4. Содержание и структура дисциплины**

1. Введение. Определение содержания понятия организация производства (ОП)
2. Научные основы организации производства
3. Системный подход к организации производства
4. Организационная структура управления хозяйствами сигнализации и связи ОАО «РЖД»
5. Характеристика структурных подразделений сигнализации и связи
6. Организация производственной деятельности структурных подразделений сигнализации и связи
7. Организация и оплата труда в дистанции и РЦС.
8. Система технической эксплуатации устройств в ШЧ и РЦС
9. Методика организационно-технологического проектирования системы ТО
10. Система планирования производственной деятельности ШЧ и РЦС
11. Методологические основы менеджмента
12. Функции управления и организационные структуры управления организацией
13. Система методов управления
14. Организация процесса управления, методы и модели процесса принятия решений.
15. Методы планирования и управления производством
16. Управление персоналом
17. Заключение

**5. Объем дисциплины и виды учебной работы**

Для очной формы обучения:

Объем дисциплины – 6 зачетных единиц (216 час.), в том числе:

лекции – 52 час.

практические занятия – 34 час.

самостоятельная работа – 130 час.

Форма контроля знаний – зачет(2), курсовой проект