АННОТАЦИЯ

дисциплины

«Организация производства»

Специальность – 23.05.03 «Подвижной состав железных дорог»

Квалификация (степень) выпускника –инженер путей сообщения

Специализация – «Электрический транспорт железных дорог»

**1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы**

Дисциплина «Организация производства» (Б1.Б.39) относится к базовой части и является обязательной дисциплиной.

**2. Цель и задачи дисциплины**

Целью изучения дисциплины «Организация производства» является формирование теоретических и прикладных профессиональных знаний и умений в области разработки, построения, обеспечения функционирования и развития производства с учетом отечественного и зарубежного опыта, а также развития навыков творческого использования теоретических знаний в практической деятельности.

Для достижения поставленной цели решаются следующие задачи:

- овладение студентами методами математического анализа и моделирования, теоретического и экспериментального исследования производства; методами организации работы железнодорожного транспорта, его структурных подразделений; методами расчета организационно-технологической надежности производства и продолжительности производственного цикла; методами оптимизации структуры управления производством, обеспечения безопасности и экологичности производственных процессов, применяемых на железнодорожном транспорте;

- овладение студентами методами выбора необходимого оборудования и средств технического оснащения; отечественным и зарубежным опытом организации производства, организация работы малых коллективов исполнителей (бригад, участков, пунктов), руководства участком производства;

- освоение методов подготовки производства, постановки продукции в производство; организации контроля качества продукции;

- изучение методов оценки основных производственных ресурсов и технико-экономических показателей производства; методов расчета производственной мощности и загрузки оборудования; методов оценки качества продукции; методов нормирования труда и заработной платы.

**3. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине**

Изучение дисциплины направлено на формирование следующих компетенций: ОК – 6; ПК – 1; ПК – 8; ПК – 10; ПК – 11; ПК – 12; ПК – 14; ПК – 15; ПК – 16; ПК – 17; ПК – 20.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

 **ЗНАТЬ**:

- основные принципы организации производства, сущность и структуру производственного процесса; производственную структуру предприятия; методы расчета продолжительности производственного цикла, организационно-технологической надежности производства; методы управления производственными процессами и их результатами.

 **УМЕТЬ:**

 - определять продолжительность производственного цикла, организационно-технологическую надежность производства, производственную мощность предприятия и показатели ее использования.

**ВЛАДЕТЬ НАВЫКАМИ**:

- методами повышения эффективности организации производства, обеспечения безопасности и экологичности производственных процессов; методами определения организационно-технологической надежности производственных процессов, организации контроля качества продукции.

**4. Содержание и структура дисциплины**

**Содержание дисциплины**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№****п/п** | **Наименование****раздела дисциплины** | **Содержание раздела** |
| 1 | Основные понятия и определения  | Цели и задачи организации производства.Производственный процесс и его структура. |
| 2 | Организация производственных процессов на предприятии | Принципы организации производственных процессов.Организация производственных процессов во времени.Организация производственных процессов в пространстве.Система технического обслуживания и ремонта локомотивов и моторвагонного подвижного состава.Определение программы и фронта ремонта локомотивов и моторвагонного подвижного состава.Определение потребного количества стоил для ремонта локомотивов и моторвагонного подвижного состава, позиций для ремонта узлов и агрегатов.Понятие о крупноагрегатном методе ремонта.Организация поточного производства. |
| 3 | Организация работы цехов и отделений | Составление ленточных и сетевых графиков производственных процессов.Разработка планов цехов и отделений.Определение потребного количества производственных рабочих.Организация нормирования и оплаты труда. |
| 4 | Организация технической подготовки производства | Конструкторская подготовка производства, задачи и основные этапы.Технологическая подготовка производства, задачи и основные этапы. |
| 5 | Организация контроля качества продукции | Основные задачи организации контроля качества продукции.Производственные погрешности и функции их распределения.Метрологическое обеспечение процессов контроля качества продукции.Основные инструменты контроля качества продукции. |

**5. Объем дисциплины и виды учебной работы**

Объем дисциплины – 6 зачетных единиц (216 час.), в том числе:

по очной форме обучения

- лекции – 36 час.

- практические занятия – 18 час.

- лабораторные работы – 18 час.

- самостоятельная работа – 108 час.

- контроль – 36 час.

 очно-заочной форме обучения

- лекции – 36 час.

- практические занятия – 18 час.

- лабораторные работы – 18 час.

- самостоятельная работа – 90 час.

- контроль – 54 час.

по заочной форме обучения

- лекции – 8 час.

- практические занятия – 4 час.

- лабораторные работы – 8 час.

- самостоятельная работа – 187 час.

- контроль – 9 час.

Форма контроля знаний:

- при очной форме обучения:8 семестр –экз, кр;

- при очно-заочной форме обучения: семестр В– экз, кр;

- при заочной форме обучения: 6 курс – экз, кр.