



# УГВЕРЖДАЮ

## Проектор и учебной работе

Л.С. Блажко

2016 F.

## АННОТАЦИЯ

## Дисциплины

## «ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ САНИТАРИЯ И ГИГИЕНА ТРУДА»

Направление подготовки – 20.03.01 «Техносферная безопасность»

Квалификация (степень) выпускника – бакалавр

Профиль – «Безопасность технологических процессов и производств»

## **1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы**

Дисциплина «Производственная санитария и гигиена труда» (Б1.В.ОД.12) относится к вариативной части и является обязательной дисциплиной.

## **2. Цель и задачи дисциплины**

Целью изучения дисциплины является: сформировать у будущих специалистов комплекс знаний по идентификации и гигиеническому нормированию потенциально опасных и вредных факторов производственной среды, без которых невозможно создание на производстве эффективной системы организационных, гигиенических и санитарно-технических мероприятий и средств, предупреждающих негативное воздействие вредных производственных факторов на здоровье работающего.

Для достижения поставленной цели решаются следующие задачи:

-изучение основных законов, подзаконных актов и нормативных документов системы санитарного законодательства РФ, гигиенического нормирования, предельно-допустимых концентраций и предельно-допустимых уровней воздействия вредных производственных факторов;

-изучение принципов выбора более совершенных средств коллективной и индивидуальной защиты работающих;

-владение знаниями в области обеспечения безопасности трудового процесса;

-подготовка студентов к самостоятельному решению инженерных задач, направленных на обеспечение безопасности производственных процессов и производств;

-развитие умения выбора современных методов и приборов для идентификации факторов производственной среды, оценки их отрицательного воздействия на человека и окружающую природную среду.

### 3. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине

Изучение дисциплины направлено на формирование следующих компетенций: ОК-1,ПК-16.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

### **ЗНАТЬ:**

-международное и Российское законодательство, а также нормативно-правовую базу, регламентирующую организацию безвредных и безопасных условий труда;

-опасности производственно-профессиональной среды;

-последствия влияния неблагоприятных факторов производственного процесса на здоровье работающих;

-методы и средства организации безопасных условий труда;

-систему обеспечения безопасности технологических процессов и производственного оборудования.

**УМЕТЬ:**

- идентифицировать с помощью современных методик и приборов источники вредных факторов производственной среды и производственных процессов;
- применять на практике методы экспертной оценки разрабатываемых мероприятий;
- принимать инженерные решения, подтвержденные необходимыми расчетами, по снижению вредного воздействия производственных факторов до ПДК и ПДУ.

**ВЛАДЕТЬ:**

- способностью ограничивать воздействие опасных и вредных производственных факторов;
- навыками работы с нормативно правовыми актами в области производственной санитарии и гигиены труда;
- навыками рационализации производственной деятельности с целью защиты работающих от вредных производственных факторов для обеспечения комфортных условий труда;
- способностью анализировать механизмы воздействия опасностей на человека, определять характер взаимодействия организма человека с опасностями среды обитания с учетом специфики механизма токсического действия вредных веществ, энергетического воздействия и комбинированного действия вредных факторов;
- навыками использовать методы определения нормативных уровней допустимых негативных воздействий на человека и природную среду;
- способностью контролировать состояние используемых средств защиты, принимать решения по их замене.

**4. Содержание и структура дисциплины**

Введение в производственную санитарию и гигиену труда

Правовые основы гигиены труда

Классификация условий труда

Расследование и учет профессиональных заболеваний

Предварительный и периодические медицинские осмотры

Вредные вещества, гигиеническое нормирование

Понятие о микроклимате производственного помещения

Производственная пыль

Производственная вентиляция и отопление

Производственное освещение

Акустические колебания. Шум, ультразвук, инфразвук

Механические колебания. Вибрация

Неионизирующие излучения

Ионизирующие излучения

Лазерное излучение

Средства индивидуальной защиты

Санитарно-гигиенические требования к планировке предприятия

Гигиенические требования к предприятиям железнодорожного транспорта и организации работы

**5. Объем дисциплины и виды учебной работы**

Объем дисциплины – 9 зачетные единицы (324 час.), в том числе:

лекции – 52 час.

лабораторные работы – 70 час.

самостоятельная работа – 103 час.

контроль – 99 час.

Форма контроля знаний – экзамен (6 семестр), курсовая работа и экзамен (7 семестр)