АННОТАЦИЯ

Практики

«ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПРАКТИКА»

Направление подготовки – 13.03.01 «Теплоэнергетика и теплотехника»

Квалификация выпускника – бакалавр

Профиль – «Промышленная теплоэнергетика»

**1. Вид практики, способы и формы ее проведения**

Вид практики – производственная.

Название практики - Производственная технологическая практика.

Тип практики - технологическая практика.

Способ проведения практики – стационарная, выездная.

Форма проведения: практика проводится дискретно по периодам проведения практик – путем чередования в календарном учебном графике периодов учебного времени для проведения практик с периодами учебного времени для проведения теоретических занятий

**2. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики**

Прохождение практики направлено на формирование следующих компетенций:

Расчетно-проектная и проектно-конструкторская деятельность:

Расчетно-проектная и проектно-конструкторская деятельность:

- способность участвовать в сборе и анализе исходных данных для проектирования энергообъектов и их элементов в соответствии с нормативной документацией (ПК-1);

- способность проводить расчеты по типовым методикам, проектировать технологическое оборудование с использованием стандартных средств автоматизации проектирования в соответствии с техническим заданием (ПК-2);

Производственно-технологическая деятельность:

- способность обеспечивать соблюдение правил техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности, норм охраны труда, производственной и трудовой дисциплины (ПК-7);

- готовность к участию в организации метрологического обеспечения технологических процессов при использовании типовых методов контроля режимов работы технологического оборудования (ПК-8).

- способность обеспечить соблюдение экологической безопасности на производстве и планировать экозащитные мероприятия и мероприятия по энерго- и ресурсосбережению на производстве (ПК-9);

- готовность к участию в работах по освоению и доводке технологических процессов (ПК-10);

Монтажно-наладочная деятельность:

- готовность участвовать в типовых, плановых испытаниях и ремонтах технологического оборудования, монтажных, наладочных и пусковых работах (ПК-11).

В результате прохождения практики обучающийся должен:

**ЗНАТЬ**:

- основные технические особенности оборудования предприятия, на котором осуществлялось прохождение практики, основные особенности работы основного и вспомогательного оборудования и основных теплотехнических процессов процессов.

**УМЕТЬ**:

- анализировать научно-техническую информацию;

- изучать отечественный и зарубежный опыт по тематике исследования;

- формировать законченное представление о принятых решениях и полученных результатах в виде отчета с его публикацией (публичной защитой);

- участвовать в сборе и анализе исходных данных для проектирования элементов оборудования и объектов деятельности в целом с использованием нормативной документации и современных методов поиска и обработки информации.

**ВЛАДЕТЬ**:

- навыками проведения расчетов по типовым методикам с использованием стандартных средств в соответствии с полученным заданием

**3. Содержание практики**

Первая неделя: знакомство со структурой производства и изучение технической документации, определение рабочего места и руководителя практики, подбор литературы и оборудования по теме задания, анализ и выбор методов решения поставленных задач.

Вторая неделя: проведение необходимых расчетов или получение данных в ходе лабораторных исследований или производственной работы. Обобщение полученных данных. Сопоставление результатов с поставленными задачами.

**4. Объем практики и ее продолжительность**

Очная форма обучения:

Объем практики – 3 зачетные единицы (108 час., 2 нед.), в том числе:

деятельность на производстве – 108 час.

самостоятельная работа – 0 час.

Форма контроля знаний - экзамен.

Заочная форма обучения:

Объем практики – 3 зачетные единицы (108 час., 2 нед.), в том числе:

деятельность на производстве – 108 час.

самостоятельная работа – 0 час.

Форма контроля знаний - экзамен.