АННОТАЦИЯ

Программы производственной практики

«ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПРАКТИКА»

Специальность – 23.05.03 «Подвижной состав железных дорог»

Квалификация (степень) выпускника – инженер путей сообщения

Специализация – «Технология производства и ремонта подвижного состава»

**1. Вид практики, способы и формы ее проведения**

Вид практики – производственная.

Тип практики – технологическая.

Форма проведения практики – дискретно по периодам проведения практик – путем чередования в календарном учебном графике периодов учебного времени для проведения практик с периодами учебного времени для проведения теоретических занятий.

Способ проведения практики – стационарная, выездная.

**2. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики**

Прохождение практики направлено на формирование следующих компетенций: ОК-5, ОК-8, ОПК-11, ПК-1, ПК-2, ПК-3, ПК-5, ПК-6, ПК-7, ПК-8, ПК-11, ПК-12

В результате прохождения практики обучающийся должен:

**ЗНАТЬ**:

- инфраструктуру вагонного ремонтного хозяйства и особенности технического обслуживания и ремонта вагонов и их оборудования;

- устройства и взаимодействия узлов и деталей подвижного состава;

- технологические процессы производства и ремонта подвижного состава;

- производственную деятельность подразделений ремонтного хозяйства;

- особенности автоматизации технологических процессов при производстве и ремонте подвижного состава.

**УМЕТЬ**:

- различать типы подвижного состава и его узлы, определять требования к конструкции подвижного состава;

- ориентироваться в технических характеристиках, конструктивных особенностях и правилах ремонта подвижного состава, оценивать его технический уровень;

- эффективно использовать материалы при техническом обслуживании, ремонте и проектировании подвижного состава;

- обосновывать правильность выбора необходимого оборудования и средств технического оснащения;

- планировать размещение технологического оборудования, техническое оснащение и организацию рабочих мест;

- проектировать технологические процессы механизированного и автоматизированного производства и технологического оснащения предприятий по производству и ремонту подвижного состава, разрабатывать соответствующую технологическую документацию;

- проектировать технологические процессы автоматизированного производства и ремонта подвижного состава, выбирать и использовать высокоэффективное современное технологическое оборудование для автоматизации и роботизации производственных процессов.

**ВЛАДЕТЬ**:

- основами устройства железных дорог, организации движения и перевозок;

- правилами технической эксплуатации железных дорог, основными методами организации работы железнодорожного транспорта, его структурных подразделений;

- техническими условиями и требованиями, предъявляемыми к подвижному составу при выпуске после ремонта;

- методами технологической подготовки производства по изготовлению и ремонту подвижного состава;

- нормативными документами открытого акционерного общества «Российские железные дороги» (ОАО «РЖД») по ремонту и техническому обслуживанию подвижного состава, определения качества проведения технического обслуживания подвижного состава.

**ОПЫТ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ:**

- производственно-технологический.

- организационно-управленческий.

**3. Содержание практики**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Содержание практики** | **Форма и место проведения** | **Результат (форма отчета)** |
| 1 | Организация ремонта и эксплуатации подвижного состава:  - структура депо;  -система ремонта;  -методы ремонта;  - назначение участков ремонта;  - размещение технологического оборудования;  - нормативные документы по ремонту и техническому обслуживанию и эксплуатации подвижного состава;  - правила эксплуатации подвижного состава;  - порядок сдачи подвижного состава в ремонт и выдачи его из ремонта. | Вагоноремонтное депо, завод, эксплуатационное депо, пункты подготовки вагонов, испытательные центры, лаборатории университета и др. объекты ж.д. транспорта. | Экзамен (Письменный отчет) |

**4. Объем практики и ее продолжительность**

Объем практики – 12 зачетных единиц (432 час., 8 нед.),

Форма контроля знаний:

- при очной форме обучения: 6, 8 семестр – Экзамен (Письменный отчет);