АННОТАЦИЯ

дисциплины

«Производственная технологическая практика»

Специальность – 23.05.03 «Подвижной состав железных дорог»

Квалификация (степень) выпускника – инженер путей сообщения

Специализация – «Электрический транспорт железных дорог»

**1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы**

Дисциплина «Производственная технологическая практика» (Б2.П.1) относится к производственной практике.

**2. Цель и задачи дисциплины**

Целью изучения дисциплины «Производственная технологическая практика» является получение студентами практических навыков в области эксплуатации, технического обслуживания и ремонта электрического подвижного состава.

Для достижения поставленных целей решаются следующие задачи:

* освоение методов ремонта и технического обслуживания ЭПС;
* изучение новых технологий эксплуатации и ремонта ЭПС;
* приобретение знаний для будущей успешной инженерной деятельности;
* овладение навыками по самостоятельному решению производственных задач.

**3. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине**

Изучение дисциплины направлено на формирование следующих компетенций: ОК-5, 8; ОПК-11; ПК-1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, 11, 12.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

 **ЗНАТЬ:**

* структуру ремонтного депо (предприятия по эксплуатации транспорта), технологию и организацию эксплуатации и ремонта, функции основных и вспомогательных цехов участков и отделов предприятия, принципы управления производством, финансирования и отчетности в пределах предприятия, пути улучшения технико-экономических показателей предприятия, о новой технике и технологии, внедряемой на предприятии, о методах бездефектного ремонта, о применении ЭВМ при диагностировании состояния узлов ЭПС в процессе эксплуатации.

 **УМЕТЬ:**

* выполнять обязанности по занимаемой должности в соответствии с действующими правилами и инструкциями.

 **ВЛАДЕТЬ:**

* знаниями о новой технике и технологии, внедряемой на предприятии, о методах бездефектного ремонта, о применении ЭВМ при диагностировании состояния узлов ЭПС в процессе эксплуатации.

**4. Содержание и структура дисциплины**

**Содержание дисциплины**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Недели**  | **Содержание практики** | **Форма и место проведения** | **Результат (форма отчета)** |
| 1-2 | Организация ремонта электрического подвижного состава:- структура депо;-система ремонта;-методы ремонта;- назначение участков ремонта;- размещение технологического оборудования;- нормативные документы по ремонту и техническому обслуживанию;- порядок сдачи подвижного состава в ремонт и выдачи его из ремонта. | Локомотивное или моторвагонное ремонтное депо | Экзамен (Письменный отчет) |
| 3-4 | Организация эксплуатации электрического подвижного состава:- структура эксплуатационного депо;-организация работы локомотивов;-организация работы локомотивных бригад;-экипировка локомотивов;- размещение технологического оборудования;-- порядок сдачи локомотивов в ремонт и выдачи его из ремонта;- нормативные документы по организации и работе локомотивного хозяйства. | Локомотивное или моторвагонное эксплуатационное депо | Экзамен (Письменный отчет) |

**5. Объем дисциплины и виды учебной работы**

Для очной формы обучения:

Объем дисциплины – 12 зачетных единицы (432 час., 8 нед.), в том числе:

- практические занятия – 216 часов (4 нед., 6 з.е.)

Форма контроля знаний: 6 семестр – экзамен.

- практические занятия – 216 часов (4 нед., 6 з.е.)

Форма контроля знаний: 8 семестр – экзамен.

Для очно-заочной формы обучения:

Объем дисциплины – 12 зачетных единицы (432 час., 8 нед.), в том числе:

- практические занятия – 216 часов (4 нед., 6 з.е.)

Форма контроля знаний: 8 семестр – экзамен.

- практические занятия – 216 часов (4 нед., 6 з.е.)

Форма контроля знаний: А семестр – экзамен.

Для заочной формы обучения:

Объем дисциплины – 12 зачетных единицы (432 час., 8 нед.), в том числе:

- практические занятия – 216 часов (4 нед., 6 з.е.)

Форма контроля знаний: 4 курс – экзамен.

- практические занятия – 216 часов (4 нед., 6 з.е.)

Форма контроля знаний: 5 курс – экзамен.