УТВЕРЖДАЮ

Проректор по учебной работе \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Л.С. Блажко

«\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20 \_\_ г.

АННОТАЦИЯ

дисциплины

«Организация производства»

Специальность – 23.05.03 «Подвижной состав железных дорог»

Квалификация (степень) выпускника – инженер путей сообщения

Специализация – «Вагоны»

**1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы**

Дисциплина «Организация производства» (Б1.Б.36) относится к базовой части и является обязательной.

**2. Цель и задачи дисциплины**

Целью изучения дисциплины «Организация производства» является формирование у студентов комплекса знаний в области проектирования предприятий вагонного хозяйства, технологических процессов и средств технического оснащения для технического обслуживания и ремонта вагонов, разработки нормативно-технической документации.

Для достижения поставленной цели решаются следующие задачи:

* формирование у студентов теоретических знаний об организации и принципах управлении производством при изготовлении и ремонте подвижного состава; о принципах и путях оптимизации производства и обеспечения качества выпускаемой продукции;
* обучение студентов навыкам практической реализации управления производственными процессами, решением задач оптимизации производства и управления качеством.

**3. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине**

Изучение дисциплины направлено на формирование следующих компетенций: ОК-6,
ПК-1, ПК-8, ПК-10, ПК-11, ПК-12, ПК-14, ПК-15, ПК-16., ПК-17, ПК-20.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

**ЗНАТЬ**:

* сущность и структуру производственного процесса, методы управления и оптимизации производственного процесса, основные технологические процессы и применяемое оборудование на предприятиях по производству и ремонту подвижного состава, способы и принципы организации производства и ремонта подвижного состава, методы оценки качества производства и ремонта элементов подвижного состава, методы расчёта продолжительности производственного цикла.

**УМЕТЬ:**

* применять методы управления и оптимизации производственного процесса, методы оценки качества производства и ремонта элементов подвижного состава, рассчитывать продолжительность производственного цикла и его оптимизировать.

**ВЛАДЕТЬ:**

* структурой производственного процесса, методами управления и оптимизации производственного процесса, способами и принципами организации производства и ремонта подвижного состава, методами расчёта продолжительности производственного цикла.

**4. Содержание и структура дисциплины**

Основы организации производства.

Производственная структура предприятия.

Концентрация, специализация и кооперирование производства.

Производственный процесс и его протекание во времени.

Организация поточного производства.

Условия обоснования поточного производства.

Сетевое планирование и управление производством.

Техническая подготовка производства.

Организация инструментального хозяйства.

Организация ремонтного хозяйства.

Организация транспортного хозяйства.

Комплексная система управления качеством продукции.

Инфраструктура вагонных предприятий.

**5. Объем дисциплины и виды учебной работы**

Объем дисциплины – 14 зачетных единиц (504 час.), в том числе:

по очной форме обучения 131 ауд. часов;

по заочной форме обучения 57 ауд. часов;

Форма контроля знаний

- при очной форме обучения: 8 семестр – экзамен;9 семестр – курсовой проект, зачет.

- при заочной форме обучения: 5 курс – экзамен, 6 курс – курсовой проект, зачет.