УТВЕРЖДАЮ

Проректор по учебной работе \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Л.С. Блажко

«\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 201\_ г.

АННОТАЦИЯ

Практики

«ПРАКТИКА ПО ПОЛУЧЕНИЮ ПЕРВИЧНЫХ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ УМЕНИЙ И НАВЫКОВ»

Специальность 23.05.03 «Подвижной состав»,

Квалификация (степень) выпускника – инженер путей сообщения

Специализация – «Вагоны»

**1. Вид практики, способы и формы ее проведения**

Вид практики – учебная.

Форма проведения практики – дискретно по видам практик.

Способ проведения практики – стационарная.

**2. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики**

Прохождение практики направлено на формирование следующих компетенций: ПК-5, ПК-7, ПК-10.

В результате прохождения практики обучающийся должен:

ЗНАТЬ:

- систему фундаментальных знаний (математических, естественнонаучных, инженерных и экономических) для идентификации, формулирования и решения технических и технологических проблем эксплуатации транспортно-технологических машин и комплексов.

УМЕТЬ:

- выполнять работы по одной или нескольким рабочим профессиям по профилю производственного подразделения;

ВЛАДЕТЬ:

- способностью решать стандартные задачи профессиональной деятельности на основе информационной и библиографической культуры с применением информационно-коммуникационных технологий и с учетом основных требований информационной безопасности.

**3. Содержание практики**

Первая неделя проходит в слесарном отделении учебных мастерских. Изучается организация рабочего места слесаря, правила техники безопасности при выполнении слесарных работ, слесарные операции (разметка, рубка, правка, рихтовка, гибка, резка, опиливание, сверление, нарезание резьбы, шабрение, притирка, клепка и чеканка, паяние и лужение).

Вторая неделя проходит в станочном отделении. Изучается обработка деталей на токарных станках, фрезерование, строгание, шлифование.

Две третьих недели затрачиваются на сварочные работы и кузнечную обработку. Изучается ручная дуговая сварка, газовая сварка и резка металлов, оборудование сварочного поста, схемы основных способов обработки металлов давлением, оборудование и инструменты для свободной ковки, устройство и работа кузнечного горна и пневматического молота, операции свободной ковки.

**4. Объем практики и ее продолжительность**

Для очной и заочной формы обучения:

Объем практики – 3 зачетные единицы (108 час., 2 недели), в том числе:

деятельность в учебных мастерских – 80 час.

самостоятельная работа – 28 час.

Форма контроля знаний – зачет.