АННОТАЦИЯ

дисциплины

«Организация производства»

Специальность – 23.05.03 «Подвижной состав железных дорог»

Квалификация (степень) выпускника – инженер путей сообщения

Специализация – «Электрический транспорт железных дорог».

**1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы**

Дисциплина «Организация производства» (Б1.Б.39) относится к базовой части.

**2. Цель и задачи дисциплины**

Целью изучения дисциплины «Организация производства» является формирование теоретических и прикладных профессиональных знаний и умений в области разработки, построения, обеспечения функционирования и развития производства с учетом отечественного и зарубежного опыта, а также развития навыков творческого использования теоретических знаний в практической деятельности.

Для достижения поставленной цели решаются следующие задачи:

- овладение студентами методами математического анализа и моделирования, теоретического и экспериментального исследования производства; методами организации работы железнодорожного транспорта, его структурных подразделений; методами расчета организационно-технологической надежности производства и продолжительности производственного цикла; методами оптимизации структуры управления производством, обеспечения безопасности и экологичности производственных процессов, применяемых на железнодорожном транспорте;

- овладение студентами методами выбора необходимого оборудования и средств технического оснащения; отечественным и зарубежным опытом организации производства, организация работы малых коллективов исполнителей (бригад, участков, пунктов), руководства участком производства;

- освоение методов подготовки производства, постановки продукции в производство; организации контроля качества продукции;

- изучение методов оценки основных производственных ресурсов и технико-экономических показателей производства; методов расчета производственной мощности и загрузки оборудования; методов оценки качества продукции; методов нормирования труда и заработной платы.

**3. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине**

Изучение дисциплины направлено на формирование следующих компетенций: ОК – 6; ПК – 1; ПК – 8; ПК – 10; ПК – 11; ПК – 12; ПК – 14; ПК – 15; ПК – 16; ПК – 17; ПК – 20.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

**ЗНАТЬ**:

- основные принципы организации производства, сущность и структуру производственного процесса; производственную структуру предприятия; методы расчета продолжительности производственного цикла, организационно-технологической надежности производства; методы управления производственными процессами и их результатами.

**УМЕТЬ:**

 - определять продолжительность производственного цикла, организационно-технологическую надежность производства, производственную мощность предприятия и показатели ее использования.

**ВЛАДЕТЬ**:

- методами повышения эффективности организации производства, обеспечения безопасности и экологичности производственных процессов;

- методами определения организационно-технологической надежности производственных процессов, организации контроля качества продукции.

**4. Содержание и структура дисциплины**

**Содержание дисциплины**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№****п/п** | **Наименование****раздела дисциплины** | **Содержание раздела** |
| 1 | Основные понятия и определения  | Цели и задачи организации производства.Производственный процесс и его структура. |
| 2 | Организация производственных процессов на предприятии | Принципы организации производственных процессов.Организация производственных процессов во времени.Организация производственных процессов в пространстве.Система технического обслуживания и ремонта локомотивов и моторвагонного подвижного состава.Определение программы и фронта ремонта локомотивов и моторвагонного подвижного состава.Определение потребного количества стоил для ремонта локомотивов и моторвагонного подвижного состава, позиций для ремонта узлов и агрегатов.Понятие о крупноагрегатном методе ремонта.Организация поточного производства. |
| 3 | Организация работы цехов и отделений | Составление ленточных и сетевых графиков производственных процессов.Разработка планов цехов и отделений.Определение потребного количества производственных рабочих.Организация нормирования и оплаты труда. |
| 4 | Организация технической подготовки производства | Конструкторская подготовка производства, задачи и основные этапы.Технологическая подготовка производства, задачи и основные этапы. |
| 5 | Организация контроля качества продукции | Основные задачи организации контроля качества продукции.Производственные погрешности и функции их распределения.Метрологическое обеспечение процессов контроля качества продукции.Основные инструменты контроля качества продукции. |

**5. Объем дисциплины и виды учебной работы**

Для очной формы обучения:

Объем дисциплины – 6 зачетные единицы (216 час.), в том числе:

лекции – 32 час.;

лабораторные работы – 16 час.;

практические занятия – 16 час.;

самостоятельная работа – 107 час.;

контроль – 45 час.;

Форма контроля знаний: 9 семестр – экзамен, курсовая работа.

Для очно-заочной формы обучения:

Объем дисциплины – 6 зачетные единицы (216 час.), в том числе:

лекции – 32 час.;

лабораторные работы – 16 час.;

практические занятия – 16 час.;

самостоятельная работа – 98 час.;

контроль – 54 час.;

Форма контроля знаний: В семестр – экзамен, курсовая работа.

Для заочной формы обучения:

Объем дисциплины – 6 зачетные единицы (216 час.), в том числе:

лекции – 8 час.;

лабораторные работы – 8 час.;

практические занятия – 4 час.;

самостоятельная работа – 187 час.;

контроль – 9 час.;

Форма контроля знаний: 6 курс – экзамен, курсовая работа.