АННОТАЦИЯ

Программы учебной практики

 «ПРАКТИКА ПО ПОЛУЧЕНИЮ ПЕРВИЧНЫХ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ УМЕНИЙ И НАВЫКОВ»

Специальность 23.05.03 «Подвижной состав»,

Квалификация (степень) выпускника – инженер путей сообщения

Специализация – «Локомотивы»

**1. Вид практики, способы и формы ее проведения**

Вид практики – учебная;

Тип практики - практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности.

Форма проведения практики – дискретно по периодам проведения практик – путем чередования в календарном учебном графике периодов учебного времени для проведения практик с периодами учебного времени для проведения теоретических занятий.

Способ проведения практики – стационарная, выездная.

**2. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики**

Прохождение практики направлено на формирование следующих компетенций: ПК-5, ПК-7, ПК-10.

В результате прохождения практики обучающийся должен:

ЗНАТЬ:

- систему фундаментальных знаний (математических, естественнонаучных, инженерных и экономических) для идентификации, формулирования и решения технических и технологических проблем эксплуатации транспортно-технологических машин и комплексов.

УМЕТЬ:

- выполнять работы по одной или нескольким рабочим профессиям по профилю производственного подразделения;

ВЛАДЕТЬ:

- способностью решать стандартные задачи профессиональной деятельности на основе информационной и библиографической культуры с применением информационно-коммуникационных технологий и с учетом основных требований информационной безопасности;

ОПЫТ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ:

- производственно-технологический.

**3. Содержание практики**

Первая неделя проходит в слесарном отделении учебных мастерских или предприятия. Изучается организация рабочего места слесаря, правила техники безопасности при выполнении слесарных работ, слесарные операции (разметка, рубка, правка, рихтовка, гибка, резка, опиливание, сверление, нарезание резьбы, шабрение, притирка, клепка и чеканка, паяние и лужение).

Вторая неделя проходит в станочном отделении. Изучается обработка деталей на токарных станках, фрезерование, строгание, шлифование.

**4. Объем практики и ее продолжительность**

Для очной и заочной формы обучения:

Объем практики – 3 зачетные единицы (108 час., 2 недели);

Форма контроля знаний – зачет.