АННОТАЦИЯ

дисциплины

«Основы технологии производства» (Б1.В.ОД.2)

Направление подготовки – 27.03.01 «Стандартизация и метрология»

Квалификация (степень) выпускника – бакалавр

Профиль – «Метрология, стандартизация и сертификация»

**1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы**

Дисциплина «Основы технологии производства» (Б1.В.ОД.2) относится к вариативной части и является обязательной.

**2. Цель и задачи дисциплины**

Целью изучения дисциплины является подготовка высококвалифицированных бакалавров, обладающих:

- знаниями о закономерностях и связях, проявляющихся при проектировании и создании современных технологических линий по производству строительных конструкций;

- знаниями о целесообразных режимах основных производств, организации заводского производства изделий и конструкций для промышленного и гражданского строительства, требуемой производительности и экономической эффективности.

Для достижения поставленной цели решаются следующие задачи:

- овладение студентами научно-методическими и организационно-техническими основами деятельности в области технологии производства строительных изделий и конструкций;

- усвоения студентами методов обеспечения качества при изготовлении строительных изделий и конструкций.

**3. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине**

Изучение дисциплины направлено на формирование следующих компетенций: ПК-6.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

**ЗНАТЬ**:

- основные технические и конструктивные характеристики продукции, организацию конструкторской и технологической подготовки производства, технологические процессы и режимы производства;

- производственные мощности, технические характеристики, конструктивные особенности и режимы работы оборудования;

- основные понятия и определения в технологии производства строительных изделий и конструкций;

- положения технологической точности изделий и конструкций;

- основные принципы разработки технологических процессов обработки и изготовления изделий и конструкций;

- типовые технологические процессы изготовления изделий различных типов;

- основные виды технологической документации, применяемой при разработке технологических процессов.

**УМЕТЬ**:

- выбирать материалы и способы их химико-термической обработки в зависимости от эксплуатационного назначения деталей;

- проводить оценку количественных параметров технологических процессов;

- выбирать оптимальные технологические методы обработки изделий и конструкций;

- определять погрешность обработки изделий и конструкций;

- проверить оценку качества сырья, используемого для производства изделий и конструкций.

**ВЛАДЕТЬ**:

- навыками выбора технологического оборудования, оснастки и средств контроля при разработке технологических процессов;

- навыками расчета показателей качества изделий и конструкций;

- методами разработки технологических процессов или их коррекции в зависимости от вида (типа) строительных изделий и конструкций.

**4. Содержание и структура дисциплины**

Типы конструкций, классификация. Общие принципы проектирования конструкций и технологических процессов.

Основы технологии производства деревянных конструкций.

Основы технологии производства металлических конструкций.

Основы технологии производства железобетонных конструкций.

Основные принципы организации и ведения контроля качества производства строительных конструкций.

**5. Объем дисциплины и виды учебной работы**

Объем дисциплины – 3 зачетные единицы (108 час.), в том числе:

лекции – 16 час.

практические занятия – 16 час.

самостоятельная работа – 40 час.

контроль – 36 час.

Форма контроля знаний – экзамен.