ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

«Петербургский государственный университет путей сообщения

Императора Александра I»

(ФГБОУ ВО ПГУПС)

Кафедра «Технология металлов»

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

*дисциплины*

«МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ. ТЕХНОЛОГИЯ КОНСТРУКЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ» (Б1.Б.22)

для направления

23.03.03 «Эксплуатация транспортно-технологических

машин и комплексов»

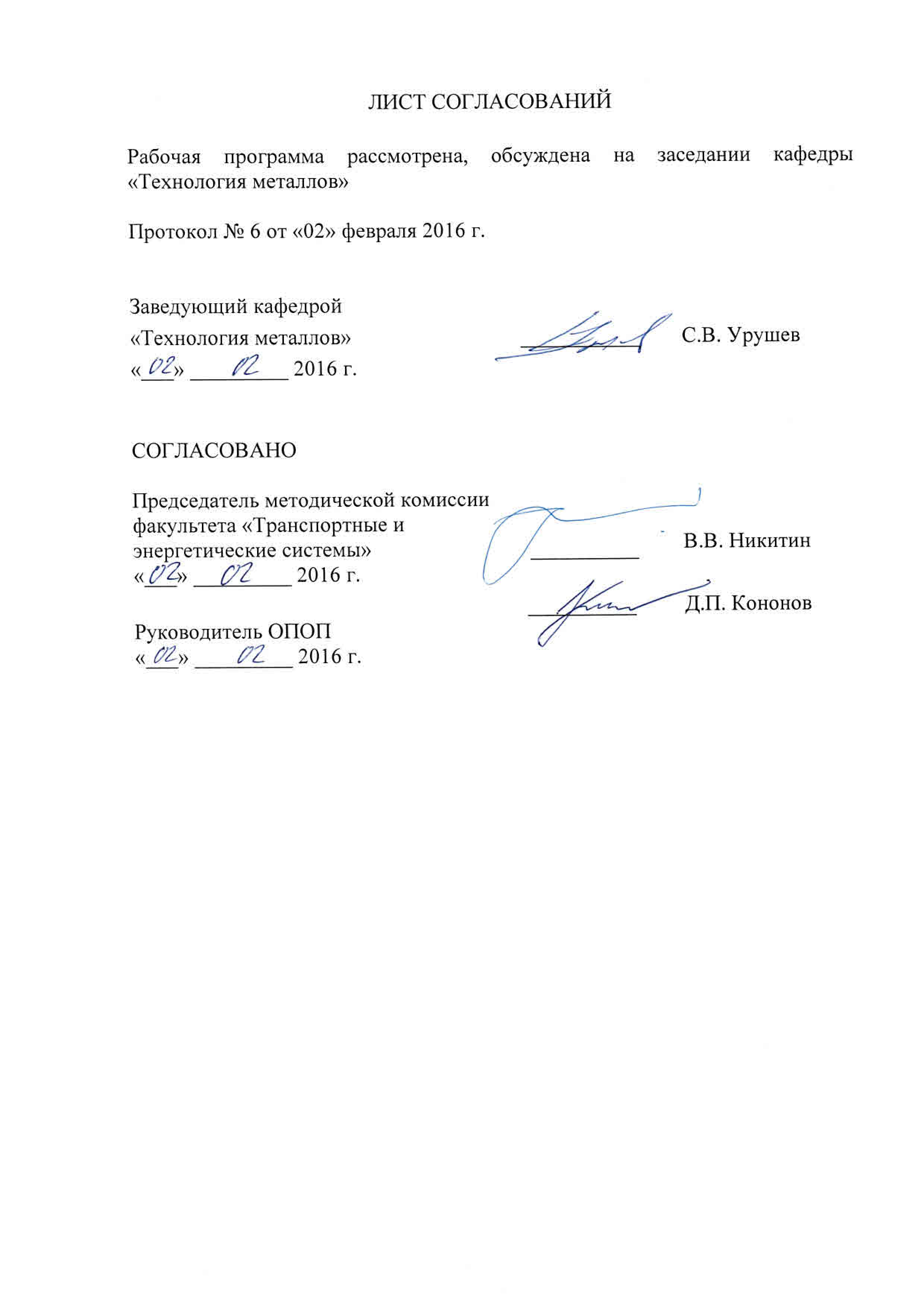
по профилю

«Автомобильный сервис»

Форма обучения – очная, заочная

Санкт-Петербург

2016



**1. Цели и задачи дисциплины**

Рабочая программа составлена в соответствии с ФГОС ВО, утвержденным «14» декабря 2015 г., приказ № 1470 по направлению 23.03.03 «Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов» направления», по дисциплине «Материаловедение. Технология конструкционных материалов».

Целью изучения дисциплины является ознакомление студентов с конструкционными материалами, сплавами и их свойствами, теоретическими и технологическими основами производства различных материалов, методами получения из них заготовок и деталей машин.

Для достижения поставленной цели решаются следующие задачи:

- изучение физической сущности явлений, происходящих в материалах при воздействии на них различных факторов в условиях производства и эксплуатации и показать их влияние на свойства материалов;

- установление зависимостей между составом, строением и свойствами материалов;

- изучение теорию и практику различных способов упрочнения материалов, обеспечивающих высокую надежность и долговечность деталей машин, инструмента и других изделий;

- изучение основных групп металлических и неметаллических материалов, их свойств и области применения;

- получение представлений о способах производства материалов;

- изучение основных сведений о технологических процессах литья, обработки давлением, сварки и пайки, обработки резанием, их принципиальных схемах, применяемом оборудовании и инструментах;

- освоение принципов выбора методов изготовления заготовок и деталей машин в зависимости от их материала, условий работы и особенностей конструкции и других факторов, включая экономические.

**2. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения основной профессиональной образовательной программы**

Планируемыми результатами обучения по дисциплине являются: приобретение знаний, умений, навыков и/или опыта деятельности.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

**ЗНАТЬ**:

- современные способы получения материалов и изделий с заданным уровнем эксплуатационных свойств;

- свойства современных материалов;

- методы выбора материалов;

- основы производства материалов и деталей машин;

- производство неразъёмных соединений;

- сварочное производство;

- способы обработки поверхностей деталей.

**УМЕТЬ**:

- эффективно использовать материалы при техническом обслуживании и ремонте подвижного состава;

- подбирать необходимые материалы и свойства для проектируемых деталей машин.

**ВЛАДЕТЬ**:

- методами оценки свойств конструкционных материалов;

- способами подбора материалов для проектируемых деталей машин и подвижного состава;

- методами производства деталей подвижного состава и машин.

Приобретенные знания, умения, навыки и/или опыт деятельности, характеризующие формирование компетенций, осваиваемые в данной дисциплине, позволяют решать профессиональные задачи, приведенные в соответствующем перечне по видам профессиональной деятельности в п. 2.4 основной профессиональной образовательной программы (ОПОП).

Изучение дисциплины направлено на формирование следующих **общепрофессиональных компетенций (ОПК)**:

- владение научными основами технологических процессов в области эксплуатации транспортно-технологических машин и комплексов (**ОПК-2**);

- готовностью применять систему фундаментальных знаний (математических, естественнонаучных, инженерных и экономических) для идентификации, формулирования и решения технических и технологических проблем эксплуатации транспортно-технологических машин и комплексов (**ОПК-3**).

Изучение дисциплины направлено на формирование следующих**профессиональных компетенций (ПК)**,соответствующих видам профессиональной деятельности, на которые ориентирована программа бакалавриата:

**Расчетно-проектная деятельность:**

- готовность к участию в составе коллектива исполнителей к разработке проектно-конструкторской документации по созданию и модернизации систем и средств эксплуатации транспортно-технологических машин и комплексов (**ПК-1**);

- готовность к выполнению элементов расчетно-проектировочной работы по созданию и модернизации систем и средств эксплуатации транспортно-технологических машин и комплексов (**ПК-2**).

**Производственно-технологическая деятельность:**

- способностью выбирать материалы для применения при эксплуатации и ремонте транспортных, транспортно-технологических машин и оборудования различного назначения с учетом влияния внешних факторов и требований безопасной, эффективной эксплуатации и стоимости (**ПК-10**)

- владение знаниями направлений полезного использования природных ресурсов, энергии и материалов при эксплуатации, ремонте и сервисном обслуживании транспортных и транспортно-технологических машин и оборудования различного назначения, их агрегатов, систем и элементов (**ПК-12**).

**Экспериментально-исследовательская деятельность:**

- способностью к выполнению в составе коллектива исполнителей лабораторных, стендовых, полигонных, приемо-сдаточных и иных видов испытаний систем и средств, находящихся в эксплуатации транспортных и транспортно-технологических машин и оборудования (**ПК-20**).

**Монтажно-наладочная деятельность:**

- готовность выполнять работы по одной или нескольким рабочим профессиям по профилю производственного подразделения (**ПК-36**).

**Сервисно-эксплуатационная деятельность:**

- способностью использовать в практической деятельности технологии текущего ремонта и технического обслуживания транспортных и транспортно-технологических машин и оборудования на основе использования новых материалов и средств диагностики (**ПК-41**);

- готовностью выполнять работы по одной или нескольким рабочим профессиям по профилю производственного подразделения (**ПК-44**).

Область профессиональной деятельности обучающихся, освоивших данную дисциплину, приведена в п. 2.1 ОПОП.

Объекты профессиональной деятельности обучающихся, освоивших данную дисциплину, приведены в п. 2.2 ОПОП.

**3. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы**

Дисциплина «Материаловедение. Технология конструкционных материалов» (Б1.Б.22) относится к базовой части и является обязательной обучающегося.

**4. Объем дисциплины и виды учебной работы**

Для очной формы обучения:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Вид учебной работы** | **Всего часов** | **Семестр** |
| **5** |
| Контактная работа (по видам учебных занятий)  В том числе:   * лекции (Л) * практические занятия (ПЗ) * лабораторные работы (ЛР) | 90  36  -  54 | 90  36  -  54 |
| Самостоятельная работа (СРС) (всего) | 18 | 18 |
| Контроль | 72 | 72 |
| Форма контроля знаний | КП, Э | КП, Э |
| Общая трудоемкость: час / з.е. | 180/5 | 180/5 |

Для заочной формы обучения:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Вид учебной работы** | **Всего часов** | **Курс** |
| 3 |
| Контактная работа (по видам учебных занятий)  В том числе:   * лекции (Л) * практические занятия (ПЗ) * лабораторные работы (ЛР) | 22  10  4  8 | 22  10  4  8 |
| Самостоятельная работа (СРС) (всего) | 149 | 149 |
| Контроль | 9 | 9 |
| Форма контроля знаний | КП, Э | КП, Э |
| Общая трудоемкость: час / з.е. | 180/5 | 180/5 |

**5. Содержание и структура дисциплины**

5.1 Содержание дисциплины

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование раздела**  **дисциплины** | **Содержание раздела** |

| 1 | 2 | 3 |
| --- | --- | --- |
| 1 | Производство черных и цветных металлов. | Металлургия чугуна, доменный процесс, производство литейного чугуна. Металлургия стали, производство стали в конверторах, мартеновских печах, электропечах, разливка стали. Металлургия цветных металлов, производство меди, алюминия, магния, титана. |
| 2 | Способы получения заготовок | Классификация способов получения заготовок. Технология получения отливок в песчаных формах, формовочные материалы, оснастка, ручная и машинная формовка, получение жидкого металла, заливка форм, охлаждение, выбивка форм и очистка литья. Специальные способы литья: литьё в кокиль, по выплавляемым моделям, центробежное, под давлением, в оболочковые формы. Методы производства металлокерамических изделий.  Изготовление деталей и заготовок из композиционных материалов на неметаллической и металлической основе, волокнистых, слоистых и дисперсионно-упрочненных. Технология производства резиновых технических изделий. |
| 3 | Обработка металлов давлением | Влияние пластической деформации на структуру и свойства металлов, горячая и холодная деформации. Нагрев металлов и нагревательные устройства. Способы обработки давлением: прокатка, волочение, прессование, свободная ковка, объемная и листовая штамповка. Схемы процессов, оборудование, продукция. |
| 4 | Производство неразъёмных соединений | Способы получения неразъёмных соединений. Сварка металлов. Физические основы сварочных процессов. Строение сварных соединений. Свариваемость металлов и сплавов. Ручная дуговая сварка. Автоматическая и полуавтоматическая сварка под флюсом, в среде защитных газов, электрошлаковая сварка. Газовая сварка и резка металлов. Схемы процессов, оборудование, сварочные материалы. Сварка давлением, пайка, склеивание**.** Электрическая контактная сварка. Сварка: холодная, взрывом, трением, ультразвуковая и др. Схемы процессов, оборудование, назначение. Пайка металлов и сплавов, способы, флюсы, припои. Сварка и склеивание пластмасс и др. материалов. |
| 5 | Обработка резанием, как технологический метод обработки деталей машин | Общие сведения. Виды обработки резанием. Технологическая система механической обработки.  Первичные (входные) параметры технологической системы механической обработки (ТСМО). Кинематические элементы и характеристики резания. Характеристики обрабатываемой детали.  Режущий инструмент и материал к нему Конструктивные и геометрические параметры рабочей части инструмента.  Металлорежущие станки. Классификация станков. Классификация СЧПУ по уровню технических возможностей, числу программ, движений. Система обозначения станков с ПУ.  Технологические среды. Рабочий процесс (физико-химический механизм процесса резания). Кинематика резания и геометрические параметры срезаемого слоя. Процесс стружкообразования и усадка стружки. Упругие пластические деформации. Наростообразование при резании. Трение и износ инструмента. Тепловые явления. Термоструктурные превращения. Химические явления. Электрические и магнитные явления. Вибрации.  Качество обработанной поверхности их показатели. Показатели качества по геометрическим (отклонение размеров, формы, расположения, шероховатости поверхности) и физико-механическим (наклеп, остаточные напряжения, плотность дислокаций, структурно-фазовые превращения) параметрам. Энергозатраты на резание. Система сил при резании, крутящий момент, мощность. Мера энергозатрат. Период стойкости инструмента и его ресурс. Механическая обработка, себестоимость и экономичность. |
| 6 | Проектирование технологических процессов механической обработки | Процессы технологические. Основные определения. Порядок проектирования технологического процесса механической обработки.  Обработка резцами. Обработка заготовок на станках токарной группы. Характеристика метода точения: главное движение, движение подачи, достигаемая точность обработки и шероховатость поверхности, группа токарных станков. Токарные резцы. Элементы среза и режима резания. Расчет режима резания с использованием метода линейного программирования. Обработка заготовок на станках строгальной группы. Обработка заготовок на расточных станках. |
| 7 | Методы лезвийной обработки | Обработка осевым инструментом.Характеристика метода сверления (главное движение, движение подачи,  достигаемые точность обработки и шероховатость  поверхности, особенности процесса, станки). Типы  сверл, элементы среза и режима резания при сверлении. Основное время. Зенкерование и развертывание.  Фрезерование. Характеристика метода фрезерования (главное движение, движение подачи, достигаемые точность обработки и шероховатость поверхности, |
| 7 |  | особенности процесса, станки). Типы фрез, элементы режущей части и геометрия зуба фрезы. Элементы среза и режима резания при фрезеровании. Основное время. Методика расчета режима резания при фрезеровании. Обработка зубьев зубчатых колес.Методы обработки зубьев зубчатых колес. Режущий инструмент. Элементы режима резания. Основное время. Методика назначения режима резания при зубонарезании. |
| 8 | Абразивная и другие виды обработки заготовок | Абразивная обработка. Абразивные инструменты**.** Характеристика метода шлифования. Абразивные инструменты. Схемы шлифования. Элементы среза и режима резания. Основное время. Расчет режима резания при шлифовании. Методы отделочной обработки поверхностей. Полирование. Притирка. Хонингование. Суперфиниш. Обкатывание и раскатывание. Алмазное выглаживание. Калибровка.  Электрофизические и электрохимические методы обработки. Характеристика методов. Оборудование и инструмент |

5.2 Разделы дисциплины и виды занятий

Для очной формы обучения:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование раздела дисциплины** | **Л** | **ПЗ** | **ЛР** | **СРС** |
| 1 | Производство черных и цветных металлов | 4 | - | - | - |
| 2 | Способы получения заготовок | 4 | - | - | - |
| 3 | Обработка металлов давлением | 4 | - | 4 | - |
| 4 | Производство неразъёмных соединений | 6 | - | 18 | - |
| 5 | Обработка резанием, как технологический метод обработки деталей машин | 6 | - | 8 | - |
| 6 | Краткие сведения по проектированию технологических процессов механической обработки | 2 | - | 6 | 18 |
| 7 | Методы лезвийной обработки | 6 | - | 10 | - |
| 8 | Абразивная и другие виды обработки заготовок | 4 | - | 8 | - |
| **Итого** | | 36 | - | 54 | 18 |

Для заочной формы обучения:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование раздела дисциплины** | **Л** | **ПЗ** | **ЛР** | **СРС** |
| 1 | Производство черных и цветных металлов | 1 | - | - | 11 |
| 2 | Способы получения заготовок | 1 | - | - | 14 |
| 3 | Обработка металлов давлением | 1 | - | - | 24 |
| 4 | Производство неразъёмных соединений | 2 | 2 | 2 | 26 |
| 5 | Обработка резанием, как технологический метод обработки деталей машин | 1 | 2 | - | 16 |
| 6 | Краткие сведения по проектированию технологических процессов механической обработки | 1 | - | 2 | 18 |
| 7 | Методы лезвийной обработки | 2 | - | 2 | 18 |
| 8 | Абразивная и другие виды обработки заготовок | 1 | - | 2 | 22 |
| **Итого** | | 10 | 4 | 8 | 149 |

**6. Перечень учебно-методического обеспечения для самостоятельной работы обучающихся по дисциплине**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Наименование раздела** | **Перечень учебно-методического обеспечения** |

| **1** | **2** | **3** |
| --- | --- | --- |
| 1 | Производство черных и цветных металлов | Воронин Н.Н. Технология конструкционных материалов. [Электронный ресурс] /Н.Н. Воронин, Е.Г. Зарембо. – Электрон. дан. – М. : УМЦ ЖДТ, 2013. – 72 с. <http://e.lanbook.com/book/58952> |
| 2 | Способы получения заготовок | Воронин Н.Н. Технология конструкционных материалов. [Электронный ресурс] /Н.Н. Воронин, Е.Г. Зарембо. – Электрон. дан. – М. : УМЦ ЖДТ, 2013. – 72 с. <http://e.lanbook.com/book/58952> |
| 3 | Обработка металлов давлением | Воронин Н.Н. Технология конструкционных материалов. [Электронный ресурс] /Н.Н. Воронин, Е.Г. Зарембо. – Электрон. дан. – М. : УМЦ ЖДТ, 2013. – 72 с. <http://e.lanbook.com/book/58952> |
| 4 | Производство неразъёмных соединений | Воронин Н.Н. Технология конструкционных материалов. [Электронный ресурс] /Н.Н. Воронин, Е.Г. Зарембо. – Электрон. дан. – М. : УМЦ ЖДТ, 2013. – 72 с. <http://e.lanbook.com/book/58952> |
| 5 | Обработка резанием, как технологический метод обработки деталей машин | Воронин Н.Н. Технология конструкционных материалов. [Электронный ресурс] /Н.Н. Воронин, Е.Г. Зарембо. – Электрон. дан. – М. : УМЦ ЖДТ, 2013. – 72 с. <http://e.lanbook.com/book/58952> |
| 6 | Краткие сведения по проектированию технологических процессов механической обработки | Воронин Н.Н. Технология конструкционных материалов. [Электронный ресурс] /Н.Н. Воронин, Е.Г. Зарембо. – Электрон. дан. – М. : УМЦ ЖДТ, 2013. – 72 с. <http://e.lanbook.com/book/58952> |
| 7 | Методы лезвийной обработки | Воронин Н.Н. Технология конструкционных материалов. [Электронный ресурс] /Н.Н. Воронин, Е.Г. Зарембо. – Электрон. дан. – М. : УМЦ ЖДТ, 2013. – 72 с. <http://e.lanbook.com/book/58952> |
| 8 | Абразивная и другие виды обработки заготовок | Воронин Н.Н. Технология конструкционных материалов. [Электронный ресурс] /Н.Н. Воронин, Е.Г. Зарембо. – Электрон. дан. – М. : УМЦ ЖДТ, 2013. – 72 с. <http://e.lanbook.com/book/58952> |

**7. Фонд оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине**

Фонд оценочных средств по дисциплине является неотъемлемой частью рабочей программы и представлен отдельным документом, рассмотренным на заседании кафедры и утвержденным заведующим кафедрой.

**8. Перечень основной и дополнительной учебной литературы, нормативно-правовой документации и других изданий, необходимых для освоения дисциплины**

8.1 Перечень основной учебной литературы, необходимой для освоения дисциплины

1. Воронин Н.Н. Технология конструкционных материалов. [Электронный ресурс] /Н.Н. Воронин, Е.Г. Зарембо. – Электрон. дан. – М. : УМЦ ЖДТ, 2013. – 72 с. <http://e.lanbook.com/book/58952>

2. Материаловедение и технология конструкционных материалов для железнодорожной техники. [Электронный ресурс] – Электрон. дан. – М. : УМЦ ЖДТ, 2004. – 456 с. http://e.lanbook.com/book/58950

3. Арзамасов В.Б. Материаловедение и ТКМ [Текст] : учеб. /В.Б. Арзамасов, А.А. Черепахин – М.: Академия, 2007. – 446 с. ил. – ISBN 978-5-7695-4186-5.

4. Сборник задач по материаловедению и технологии конструкционных материалов Автор/создатель: Сафонов Б.П., Брагин Л.П., Марценко К.Н. http://window.edu.ru/resource/261/63261

5. Металлорежущие станки: учебник. [Текст] В двух томах. Том 1. Авраамова Т.М. Бушуев В.В. Гиловой Л.Я. Досько С.И. Под ред. Бушуева В.В. М.: "Машиностроение": 2012 - 608 с. 978-5-94275-594-2ISBN:

8.2 Перечень дополнительной учебной литературы, необходимой для освоения дисциплины

1. Воронин, Н. Н. Технология конструкционных материалов [Текст] : учебное иллюстрированное пособие для студентов вузов, техникумов и колледжей и для профессиональной подготовки работников железнодорожного транспорта / Н.Н. Воронин, Е.Г. Зарембо. - Москва : Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте, 2013. - 72 с. :цв. ил. - ISBN 978-5-89035-633-8.

2. Технология конструкционных материалов [Текст] : учебное пособие для студентов, обучающихся по специальностям: 190303.65 "Электрических транспорт железных дорог", 190302.65 "Вагоны" / А.С. Астафьев [и др.] ; Федер. агентство ж.-д. трансп., Иркут. гос. ун-т путей сообщ., Забайкал. ин-т ж.-д. трансп. - фил. Иркут. гос. ун-та путей сообщ., каф. "Вагоны и вагон. хоз-во". - Чита :ЗабИЖТ, 2011. - 111 с.

3. Материаловедение и технология конструкционных материалов [Текст] : учебник / В.Б. Арзамасов [и др.] ; ред.: В.Б. Арзамасов, А.А. Черепахин. - 3-е изд., стер. - М. : Академия, 2011. - 447 с.: ил. - (Высшее профессиональное образование. Машиностроение). ISBN 978-5-7695-8359-9.

4. Колесов С.Н. Материаловедение и технология конструкционных материалов [Текст]Учебник для вузов. М. : Изд. Высшая школа, 2008 – 535 с. ISBN: 5060059502.

8.3 Перечень нормативно-правовой документации, необходимой для освоения дисциплины

1. ГОСТ 25761-83 Виды обработки резанием. Термины и определения общих понятий.

2. ГОСТ 25762-83 Обработка резанием. Термины определения и обозначения общих понятий.

3. ГОСТ 25751-83 Инструменты режущие. Термины и определения общих понятий.

4. ГОСТ 3882-74 Сплавы твердые спеченные. Марки.

5. ГОСТ Р 50427-92 Сверла спиральные. Термины, определения и типы

6. ГОСТ 885-77 Сверла спиральные.Диаметры.

7. ГОСТ 23505-79 Обработка абразивная. Термины и определения.

8.4 Другие издания, необходимые для освоения дисциплины

1. Конструкционно-технологическое обеспечение надежности колес рельсовых экипажей : сборник научных трудов. – СПб. : ФГБОУ ВПО ПГУПС, 2014. – 188 с.

**9. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения дисциплины**

1. Личный кабинет обучающегося и электронная информационно-образовательная среда. [Электронный ресурс]. – Режим доступа: http://sdo.pgups.ru/ (для доступа к полнотекстовым документам требуется авторизация).

2. Быковский О.Г., Петренко В.Р., Пешков В.В. Справочник сварщика. [Электронный ресурс]: - М.: «Машиностроение», 2011. – 336 с. - ISBN 978-5-94275-557-7. URL: <http://e.lanbook.com/view/book/>

3. Зубарев Ю.М. Современные инструментальные материалы. [Электронный ресурс] : СПб.: «Лань», 2014. – 304 с. – ISBN 978-5-8114-0832-0. URL: <http://e.lanbook.com/view/book/>

4. Кожевников Д.В., Кирсанов С.В. Резание материалов. [Электронный ресурс] : учебник для вузов. М.: «Машиностроение», 2007 – 304 с. - ISBN 5-217-03357-6ISBN. URL: <http://e.lanbook.com/view/book/>

5. Портал «Машиностроение, механика, металлургия», <http://mashmex.ru>.

6. Современные проблемы науки и образования. Электронный научный журнал. http://science-education.ru

**10. Методические указания для обучающихся по освоению дисциплины**

Порядок изучения дисциплины следующий:

1. Освоение разделов дисциплины производится в порядке, приведенном в разделе 5 «Содержание и структура дисциплины». Обучающийся должен освоить все разделы дисциплины с помощью учебно-методического обеспечения, приведенного в разделах 6, 8 и 9 рабочей программы.
2. Для формирования компетенций обучающийся должен представить выполненные типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, предусмотренные текущим контролем (см. фонд оценочных средств по дисциплине).
3. По итогам текущего контроля по дисциплине, обучающийся должен пройти промежуточную аттестацию (см. фонд оценочных средств по дисциплине).

**11. Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине, включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем**

Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине «Материаловедение. ТКМ»:

При осуществлении образовательного процесса по дисциплине используются следующие информационные технологии:

- технические средства (персональные компьютеры, интерактивная доска);

- методы обучения с использованием информационных технологий (компьютерное тестирование, демонстрация мультимедийных материалов).

Дисциплина обеспечена необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения, установленного на технических средствах, размещенных в специальных помещениях и помещениях для самостоятельной работы в соответствии с расписанием занятий.

**12. Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине**

Материально-техническая база обеспечивает проведение всех видов учебных занятий, предусмотренных учебным планом по данному направлению подготовки и соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам и правилам.

Она содержит:

* помещения для проведения лабораторных работ (ауд. 4-007), укомплектованных специальной учебно-лабораторной мебелью, лабораторным оборудованием, лабораторными стендами, специализированными измерительными средствами в соответствии с перечнем лабораторных работ, соответствующие действующим противопожарным правилам и нормам.
* помещения для проведения лекционных (ауд. 4-007) и практических (семинарских) занятий (ауд.4-007), укомплектованных специализированной учебной мебелью и техническими средствами обучения, служащими для представления учебной информации большой аудитории (настенным экраном с дистанционным управлением, подвижной маркерной доской, считывающим устройством для передачи информации в компьютер, мультимедийным проектором и другими информационно-демонстрационными средствами), соответствующие действующим противопожарным правилам и нормам.
* помещения для проведения групповых и индивидуальных консультаций (ауд.4-007), соответствующие действующим противопожарным правилам и нормам.
* помещения для проведения текущего контроля (ауд. 4-007) и промежуточной аттестации (ауд.4-007), соответствующие действующим противопожарным правилам и нормам.
* помещения для самостоятельной работы (ауд. 4-007),соответствующие действующим противопожарным правилам и нормам.

